



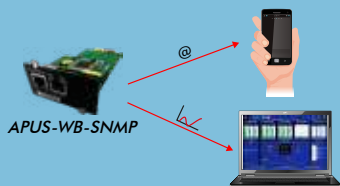
APUS



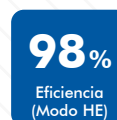
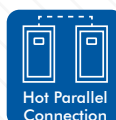
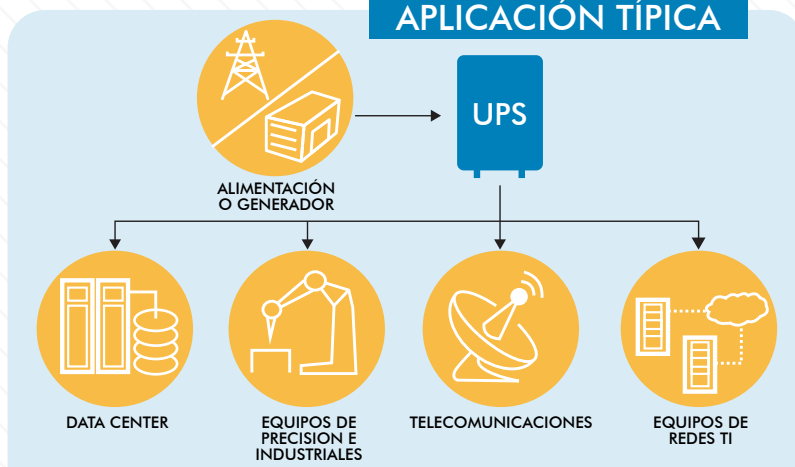
Serie: APUS Trifásico

- 3-Fases, UPS de doble conversión en línea.
- Hasta 98% de eficiencia en modo ahorro de energía.
- Gestión de carga inteligente, prolonga la vida de las baterías.
- Tecnología incorporada de **conexión en paralelo**.
- Ahorro de espacio:
Hasta un 35% más pequeña que las soluciones similares de la competencia.
- Sistema MBS: Sistema de bypass de mantenimiento integrado.
- Protección contra retornos de energía backfeed protection.
- Doble entrada: Rectificador y By-Pass.
- **ASESORÍA, SOPORTE y PRESTIGIO de ELISE.**

Pregunte por nuestro Sistema de Monitoreo Remoto (SMR) y las ventajas de tener la información de su UPS a la mano.



APLICACIÓN TÍPICA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Modelo	APUS-10K	APUS-15K	APUS-20K	APUS-30K	APUS-40K	APUS-50K	APUS-60K	APUS-80K
	Potencia	10KVA / 9KW	15KVA/13.5KW	20KVA / 18KW	30KVA / 27KW	40KVA / 36KW	50KVA / 45KW	60K /54K	80K / 72K
Entrada	Voltaje Nominal	380/400/415V AC(L-L)							
	Rango de voltaje	201-478V AC(L-L)							
	Rango de Frecuencia	42~72Hz							
	Cableado de entrada	3 fases + Neutral + PE (TN, TN-S, TN-C, TN-C-S, TT)							
	Distorsión de Voltaje (THDi)	<5%							
Salida	Factor de potencia	0.9							
	Tensión Nominal	380/400/415V AC(L-L)							
	Regulacion de Voltaje	± 1% @ Carga estática equilibrada							
	Rango de Frecuencia (Modo batería)	50/60 Hz ± 0.005Hz							
	Relación Cresta	3:1							
	Distorsión de Voltaje (THDv)	2% con carga lineal , < 5% con carga no lineal							
	Forma de onda	Onda sinusoidal pura							
	Funcionamiento en paralelo	Sí							
Efficiency	Modo inversor	94%							
	Modo ECO	98%							
Batería	Voltaje de la batería	384V / 408V / 432V							
	Tiempo de backup	Dependiendo de la configuración de la batería							
	Tiempo de recarga (a 90%)	10 horas							
	Corriente de carga	5.3 A		8 A		10.6 A		16 A	
Tiempo de Transferencia	Modo batería ↔ Modo Inversor	0ms							
	Modo Inversor ↔ Modo Bypass	0ms							
	Modo ECO ↔ Modo Inversor	4m							
	Capacidad de sobrecarga		≤ 110% durante 60 minutos ≤ 125% durante 10 minutos ≤ 150% durante 1 minuto ≥ 150% durante 500 milisegundos						
Visualización Alarma Audible		pantalla gráfica LCD, 4x LEDs							
		Sí							
Dimensiones	WxHxD (mm)	500 x 960 x 706			500x1230x706	500x1500x706	600x1876x796		
Peso Neto	(Sin batería)	72 Kg			88 Kg	120 Kg	202 Kg		245 Kg
Medio Ambiente	Temperatura de Operación	0-40°C							
	Nivel de ruido	≤ 54dB @ 75% de carga			≤ 54dB @ 75% de carga		≤ 54dB @ 75% de carga		
Interfaz	RS232/USB	Sí							
	Ranura externa	Sí							
	Apagado de emergencia	Sí							
	Building Alarm	Sí							

Integración Típica de Sistema de Energía ELISE
APUS + Plug & Power

ANTES

AHORA

Integre baterías,
tablero y transformador
de aislamiento en
nuestro Centro de
Datos Plug & Power

Tablero Bypass

Banco de Baterías

Transformador de
Aislamiento

*Imágenes Referenciales. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Características Técnicas de 100-120 KVA

Entrada	Modelo	APUS-100K	APUS-120K
	Potencia	100KVA / 90KW	120K / 108K
	Voltaje Nominal	380/400/415V AC(L-L)	
	Rango de voltaje	204-242Vac (carga ≤ 50%) 242 - 305 Vac (50% < carga ≤ 70%) 305 - 520 Vac (70% < carga ≤ 100%)	
	Frecuencia Nominal	50/60 Hz (auto-sense)	
	Rango de Frecuencia	40-70Hz	
	Power factor	≥0.99	
	Distorsión de Voltaje (THDi)	≤ 3%	
	Rango de voltaje Bypass	voltaje de salida nominal - 40% - voltaje de salida nominal + 20% (seteable via LCD)	
Salida	Voltaje	380V/400V/415Vac	
	Regulacion de Voltaje	± 1%	
	Rango de Frecuencia	sincronizado con la utilidad en modo de red; frecuencia en modo de conversión: 50Hz entrada y 60 Hz salida o 60 Hz entrada y 50 Hz salida 50/60 Hz en modo batería	
	Forma de onda	Sinusoidal	
	Relación Cresta	3:1	
	Distorsión de Voltaje (THDv)	≤ 1% (carga lineal); < 5% (carga no lineal)	
	Tiempo de transferencia	0 ms	
	Sobrecarga del inversor	102%-127% for 10 min, 127%-150% para 1 min, >150% para 0-5 s	
	Sobrecarga Bypass	≤ 150%: long time running >150%: Apagado en 10s	
Batería	Voltaje DC	± 192V (Opciones: ± 204V/ ± 216V/ ± 228V/ ± 240V)	
	Batería incorporada	No	
	Corriente de carga	1-24A (seteable via LCD) 1-48A (Opcional)	
Interfaz	Eficiencia	≥93%, modo ECO 98.5%	
	Display panel	5.7 pulgadas LCD touch screen	
	Alarm	Modo batería, Batería baja, fans fault, etc	
	Numeros paralelos máximos	4	
	Comunicaciones	RS232/USB/RS485/dry contacts (estándar). SNMP (opcional)	
	EMI	EN62040-2	
	EMS	IEC61000-4-2(ESD) IEC61000-4-3(RS) IEC61000-4-4(EFT) IEC61000-4-5(Surge)	
Medio Ambiente	Humedad	0-95%RH@ 0-40C (non-condensing)	
	Ruido	≤ 60 dB	
	Dimensiones (WxDxH)(mm)	600x800x1680	
	Dimensiones de empaquetado	720x920x1820	
	Red/Peso Bruto sin batería incorporada	354/414	



Rear Panel

1. SNMP (optional)
2. RS232
3. RS485
4. USB
5. TEMP COMPENSATION
6. BATTERY PROTECTION
7. DRY CONTACT
8. PARALLEL PORT (optional)

